



STAL PROFILOWA: S235
ELEKTRODA: EA 1.46

- jednostronne 0,7 cięszszego elementu;
- dwustronne 0,5 cięszszego elementu;
- czółowe:
 - na pełny przekrój grubości elementu.

5. Szczegóły połączeń wg projektu warsztatowego.

6. Zaleca się ocynkowanie anodowe elementów konstrukcyjnych.

Treść: PODKONSURUKCJA POD WYRZUTNIE POWIETRZA		140209-1	
PROJEKTANT: mgr inż. Wojciech Wilczek	SLK/2355/P00K/08	Date: 02.2014	
OPRACOWAŁ: inż. Alina Antonik		Skala: 1:10	RYS:
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Grzegorz Komprus	204/90/K1	1:25:150	11/